

Ved kontroll av skrogdeler skal tykkelse og plateinstrykning være innenfor de verdier som er oppgitt tabellen nedenfor. Tykkelsesmålinger skal foretas av firmaer som er godkjent for dette.

### 1. Akseptabel reduksjon i tykkelse for skrogdeler

Kravene er gitt med utgangspunkt i at kravene til tykkelse i en anerkjent standard er oppfylt, jf. Sjøfartsdirektoratets forskrifter.

Plater: 20 % (inkludert lastelukeplater)

Profiler: 25 % (spant, bjelker, stivere)

Dragere: 25 %

Skott: 25 %

**NB!** Aktuell tykkelse for værdekk-, side og bunnplater skal **aldri** være mindre enn 3 mm.

### 2. Akseptkriterier for plateinstrykning mellom bærende konstruksjoner

Inntrykningsdybde:

$$d \leq \frac{s}{12} \quad d = \text{inntrykningsdybden i mm} \quad s = \text{spantavstand i mm}$$

Forutsetninger for å akseptere ovennevnte verdier på inntrykningsdybde

- Inntrykningen er jevn uten skarpe hakk eller skarpe bøyninger over innenforliggende struktur
- Ingen sprekker avslørt i platekledning
- Ingen deformasjon eller sprekker avslørt i bærende struktur

### 3. Akseptabel veggtykkelse for distansestykker utenfor sjøventiler

$$D < 220 \text{ mm} \quad t_{\min} = 5 \text{ mm}$$

$$D \geq 220 \text{ mm} \quad t_{\min} = 7 \text{ mm}$$

D = ytre diameter av distansestykke

$t_{\min}$  = minimum midlere veggtykkelse